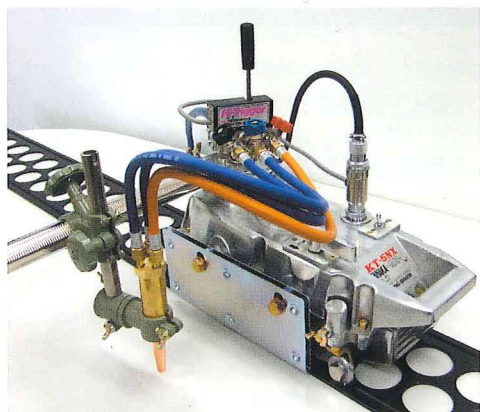


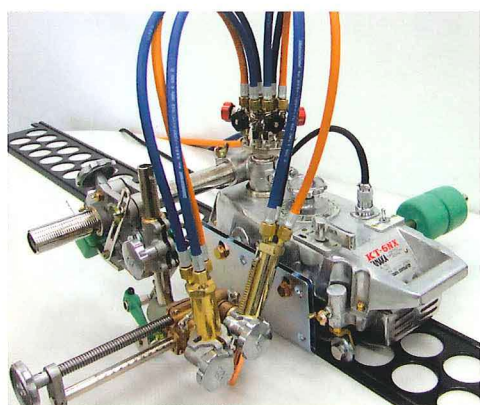
アクセサリ



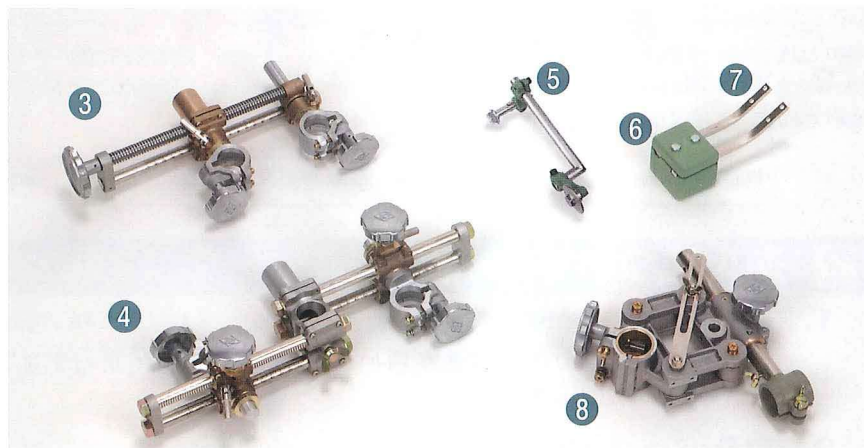
ハイトリガー-B-2 搭載KT-5NX 右図①使用



- ① ハイトリガー-B-2
- ② ハイトリガー-B-1
- ③ Y開先アタッチメント
- ④ X開先アタッチメント
- ⑤ KT-5N間隔車
- ⑥ KT-5N角ウェイト
- ⑦ KT-5N角ウェイト棒
- ⑧ パンタグラフ

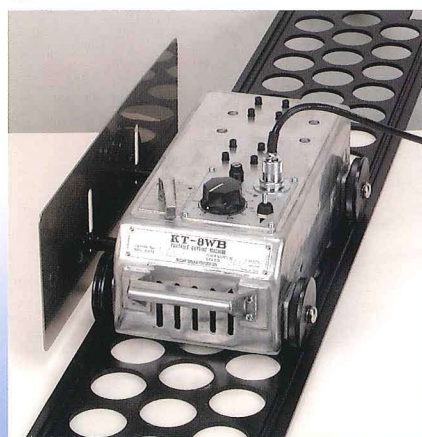


Y開先切断アタッチメント搭載KT-5NX
右図③⑤⑥⑦⑧使用



溶接台車

●溶接用の搭載台車に



KT-8WB 溶接用自動台車

走行速度 160~1,600mm
レール スパン220mm長さ1,800mm
変速方法 PWM制御
(高速台車も製作致します。)
電源 AC100V/110V 50/60Hz
重量 18kg(搭載可能最大重量50kg)

火口能力表

火口 Sr.	火口 No.	切断板厚 (mm)	切断速度 (mm/min)	ガス圧力(MPa)		ガス流量(L/h)		
				酸素	燃料ガス	切断酸素	予熱酸素	燃料ガス
3040G (C ₂ H ₂)	1	9~16	560~480	0.25	0.02	2,000	400	370
	2	16~32	480~390	0.3	0.02	3,500	400	370
	3	32~40	390~350	0.3	0.02	4,300	480	430
3051 (LPG)	1	9~12	530~450	0.35	0.02	2,000	1,130	350
	2	12~25	450~400	0.35	0.02	3,300	1,130	350
	3	25~40	400~350	0.35	0.03	5,100	1,130	350
3240G (C ₂ H ₂)	1	3~16	700~450	0.2~0.3	0.02	600~800	360	330
	2	6~19	600~430	0.3~0.4	0.02	1,300~1,600	490	450
	3	9~50	530~330	0.3~0.45	0.025	2,500~3,500	660	600
3250B (LPG)	1	~6	~600	0.2	0.015	500~700	1,050	280
	2	6~12	600~500	0.2~0.3	0.02	600~800	1,100	290
	3	9~16	550~500	0.2~0.3	0.02	1,300~1,600	1,150	310

厚物切断をご希望の場合は最寄の営業所にお問合せください。