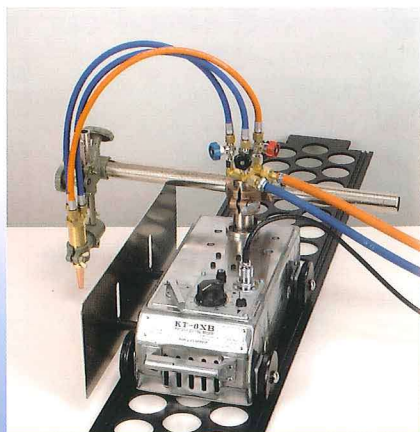


形倣い切断

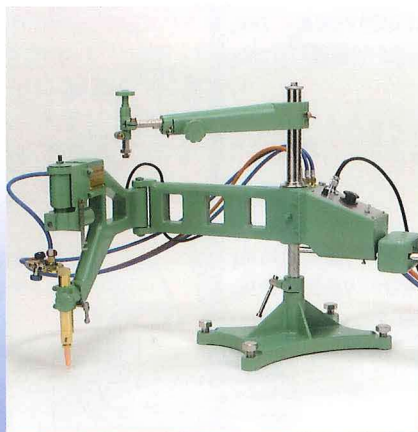
● 厚物切断用直線切断機



KT-8XB 自動ガス切断機

切断板厚 9~40mm (火口#1~#3)
 走行速度 80~800mm/min
 レール スパン220mm、長さ1,800mm
 ベベル角度 0~45°
 吹管 HC-312
 火口 3040Gまたは3051#1、2、3、各1本
 変速方法 PWM制御
 電源 AC100V/110V 50/60Hz
 重量 23.5kg

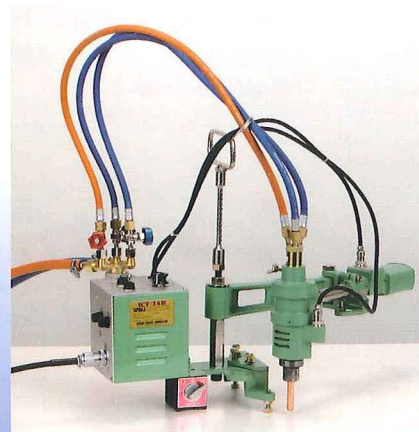
● 自由な形が量産できる



KT-350NII 自動ガス形切断機

切断板厚 9~40mm (火口#1~#3)
 切断範囲 円700mm
 角1,000×500mm
 走行速度 100~700mm/min
 吹管 HC-317
 火口 3040Gまたは3051#1、2、3、各1本
 変速方法 サイリスタ制御
 電源 AC100V/110V 50/60Hz
 重量 29kg

● 超軽量化の電磁マグネット式は



KT-74(M-L) 自動ガス形切断機

切断板厚 6~40mm
 切断範囲 (Mタイプ) 円φ250mm 長円φ200~500mm
 (Lタイプ) 円φ350mm 長円φ200~800mm
 走行速度 100~700mm/min
 吹管 HC-311M
 火口 3240Mまたは3250M#1、2、3、各1本
 変速方法 サイリスタ制御
 電源 AC100V/110V 50/60Hz
 重量 (Mタイプ) 9.5kg
 (Lタイプ) 11kg

小円・フランジ切断

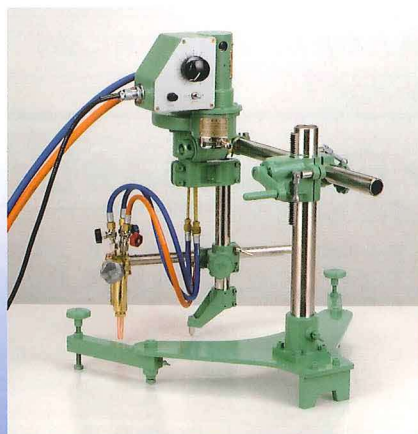
● 高精度で安定性の良い



KT-30-4 小円自動切断機

切断板厚 9~40mm (火口#1~#3)
 円弧切断直径 40~400mm
 回転速度 0.14~4.3 r.p.m (2段切替)
 ベベル角度 0~45°
 吹管 HC-316
 火口 3040Gまたは3051#1、2、3、各1本
 変速方法 サイリスタ制御
 電源 AC100V/110V 50/60Hz
 重量 18kg

● 可搬式で操作が楽な円切断専用機



KT-30-6 小円自動切断機

切断板厚 9~40mm (火口#1~#3)
 円弧切断直径 40~600mm
 回転速度 0.14~4.3 r.p.m (2段切替)
 ベベル角度 0~45°
 吹管 HC-316
 火口 3040Gまたは3051#1、2、3、各1本
 変速方法 サイリスタ制御
 電源 AC100V/110V 50/60Hz
 重量 28kg

パイプ切断

● パイプの輪切り切断や開先加工は



KT-45 パイプ切断機

切断パイプ肉厚 9~40mm
 パイプ切断径 φ150~600mm
 走行速度 100~700mm/min
 ベベル角度 0~45°
 吹管 HC-316
 火口 3040Gまたは3051#1、2、3、各1本
 変速方法 サイリスタ制御
 電源 AC100V 50/60Hz
 重量 15kg
 オプション 追加延長チェーン
 (切断円φ600mm以上切断時)