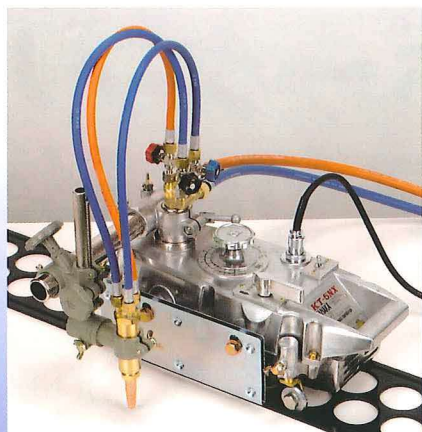


直線切断

●直線切断の標準機

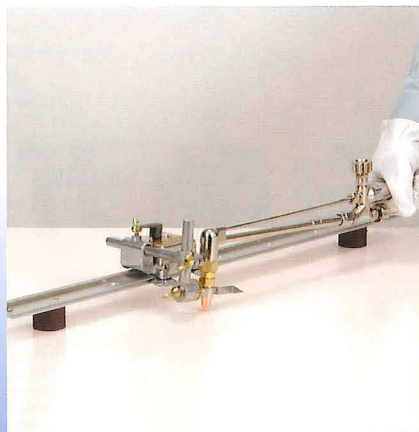


KT-5NX

自動ガス切断機

切断板厚 9~40mm (火口#1~#3)
 走行速度 110~1,000mm/min
 レール スパン145mm、長さ1,820mm
 ベベル角度 0~45°
 吹管 HC-312
 火口 3040Gまたは3051#1、2、3、各1本
 変速方法 摩擦円板による無段変速
 電源 AC100V 50/60Hz
 重量 13kg
 オプション 円弧切断アタッチメント
 (切断円φ400~2,600mm)

●手持切断器の直線切断ガイド

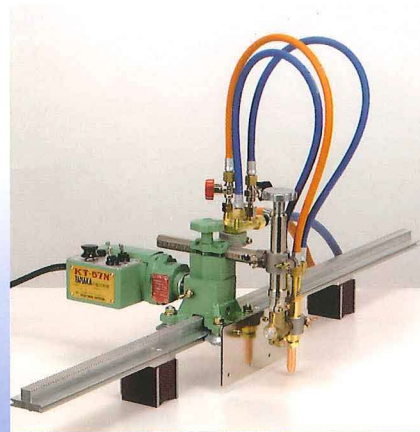


KT-270

カッティングガイド(PACER)

走行速度 300~700mm/min
 走行レール長(標準) 726mm
 ベベル角度 0~45°
 吹管 中形切断器Zノバック
 A号切断器Zノバック
 HC-337中圧切断器
 重量 2kg
 オプション 長尺ガイドレール・切替マグネットもあります
 (1,005mm/1,310mm)
 [参考]
 レール有効長 レール長; 有効切断長
 726mm→636mm
 1,005mm→915mm
 1,310mm→1,220mm

●手軽に移動できる可搬式端面切断機



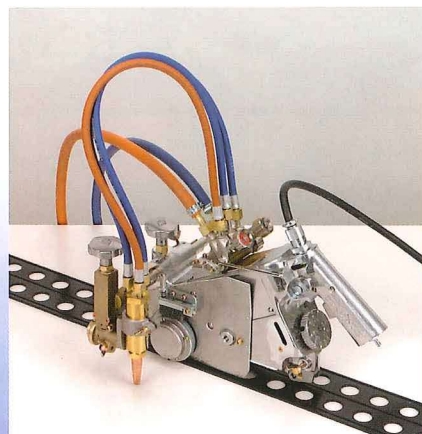
KT-57N

自動ガス端面切断機

切断板厚 6~50mm
 走行速度 100~750mm/min
 レール スパン1,000mmラック付
 ベベル角度 0~45°
 吹管 HC-311
 火口 3240Gまたは3250B#1、2、3、各1本
 変速方法 サイリスタ制御
 電源 AC100V/110V 50/60Hz
 重量 3.4kg
 固定方法 マグネット(切替式)
 オプション ゴムレール(1,000mm)

フリー切断

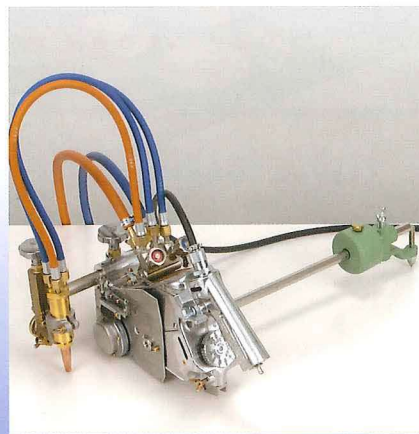
●自由曲線そして円切断にも



KT-160NII

自動ガス切断機

切断板厚 9~40mm (火口#1~#3)
 走行速度 100~1,000mm/min
 レール スパン88mm、長さ1,820mm
 ベベル角度 0~45°
 吹管 HC-312
 火口 3040Gまたは3051#1、2、3、各1本
 変速方法 IC制御
 電源 AC100V 50/60Hz
 重量 7.6kg



KT-160NII

自動ガス切断機(円弧切断アタッチメント搭載)

オプション 円弧切断アタッチメント
 (切断円φ100~1,000mm)

●手持切断器の長所を取り入れた



KT-230

自動ガス切断機(DACHS)

切断板厚 9~40mm (火口#1~#3)
 走行速度 150~800mm/min
 ベベル角度 0~45°
 吹管 HC-312-S1
 火口 3040Gまたは3051#1、2、3、各1本
 変速方法 トランジスタ制御
 電源 AC100V/110V 50/60Hz
 重量 2.8kg
 オプション 小円切断アタッチメント(切断円φ30~120mm)
 大円切断アタッチメント(切断円φ120~500mm)
 自在車、直線レール(1,000mm)